

СВОЙСТВА ПРОДУКТА

- Очень хорошая стабильность
- Средневязкий, ненаполненный
- Высокая адгезионная сила
- Превосходное проникновение и смачивание пленок

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ребросклеивание шпона, облицовывание МДФ или твердых пород дерева стандартной и тонкой бумагой

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Температура обработки	140-160 °C
Температура в помещении и рабочих материалов	>15 °C
Влажность древесины	0,8—10,0 %
Процесс нанесения	валок, форсунка
Время схватывания	короткое
Время открытой выдержки	1-3 сек при 150 °C

УПАКОВКА

Полиэтиленовые мешки весом 25 кг.

ХРАНЕНИЕ

Минимальный срок хранения в сухом и прохладном месте (15—25 °C) в закрытой оригинальной упаковке - 24 месяца.

УКАЗАНИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода паров клея.

МАРКИРОВКА

НЕ КЛАССИФИЦИРУЕТСЯ КАК ОПАСНЫЙ согласно последней редакции «Акта об опасных к перевозке и хранению материалов» («The Dangerous Goods Act»).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основа	ЭВА-сополимер
Цвет	Желто-прозрачный
Внешний вид	Гранулы
Индекс плавления	320-340 g/10min @200°C (ASTM D1238/ISO 1133)
Вязкость по Брукфильду Spindle 27/10 rmp (ASTM D562)	20000 mPa.s@150°C
Плотность	0.93 +/- 0,05 g/cm3 (ASTMD1505/ISO 1183)
Точка размягчения	100-110 +/- 3 °C (ASTM D36/DIN 52 011 Кольцо и Шар)

РЕКОМЕНДАЦИИ

Основания должны быть очищены от пыли. Процесс склеивания должен осуществляться при комнатной температуре. Температура воздуха не должна быть ниже 18 °C, иначе возможно уменьшение качества склеивания. Температуры бака плавления и устройства для нанесения должны быть проверены. Низкие температуры вызывают слабое сцепление, а при высоких температурах вызывают разложение. При длительных перерывах в работе температуру клея необходимо снизить до 130°C.