

ТИП КЛЕЯ

PUR-клей для окучивания профилей МДФ ПВХ-плёнками.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей на основе реактивного полиуретана (PUR) разработан специально для высокотехнологичного процесса окучивания профилей МДФ декоративными ПВХ-плёнками, бумагами и шпоном. Обеспечивает прочное и долговечное соединение даже при сложных формах профиля.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Основа	полиуретан
Вязкость (140°C)	30.000 ± 10000 cps.
Плотность	≈ 1,1 г/см ³
Цвет	белый
Физическое состояние	твёрдое
Рабочая температура	120 - 140°C

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая адгезия к МДФ, ПВХ и другим облицовочным материалам.
- Термостойкость и влагостойкость — швы не разрушаются при перепадах температур и повышенной влажности.
- Эластичность — сохраняет прочность на изгиб и не растрескивается при деформациях профиля.
- Устойчивость к старению — длительное сохранение внешнего вида и прочности соединения.

УПАКОВКА

Металлические бочки с алюминиевым пакетом весом 20/50/200 кг.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в прохладном, защищенном от солнечных лучей месте. Защищать от воздействия влаги.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ПУР клеи-расплавы реагируют с влажностью воздуха. Упаковку необходимо открывать непосредственно перед переработкой. Установки по переработке полиуретанового клея-расплава должны быть устроены так, чтобы клей защищён от воздействия влаги воздуха.



Клей наносится на обратную сторону ПВХ или бумажной пленки с помощью валиков и насадок. После окончания работ с клеем, необходимо очистить оставшийся клей и сразу же засыпать очистительную ЭВА массу, расплавить ее до тех пор, пока не будут удалены последние остатки полиуретанового клея-расплава.

Прореагировавший клей-расплав может быть удалён только механическим способом.

Расход зависит от материала: ПВХ плёнки 40–60 г/м², декоративные плёнки 50–70 г/м², шпон 80–120 г/м². Необходимое количество нанесения зависит от материала.

Для химической реакции ПУР клеев-расплавов необходима влажность, поэтому нужно обращать внимание на достаточную влажность воздуха во время применения.

Отверждение клеевой пленки продолжается, в зависимости от уровня влажности окружающей среды, в течение 1–2 дней. Окончательная прочность достигается в течение 7 дней.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Клеи-расплавы имеют свойство выделения паров даже при соблюдении предусмотренной температуры переработки. При этом могут возникать неприятные запахи. В случае превышения предусмотренных температур в течение длительного времени, может возникнуть опасность образования вредных веществ распада. Поэтому необходимо принять меры по удалению паров.