



ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ СТАНОК DELTAMACHINERY

DM-3200S PLUS



delta-tehno.ru



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для продольного, поперечного и углового раскроя плитных материалов (МДФ, ДВП, ДСП и клееных щитов) облицованных и ламинированных, а также заготовок из массивной древесины, с предварительной подрезкой нижней кромки для исключения сколов.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, клееных щитов, фанеры, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства

СХЕМА ОБРАБОТКИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Размеры подвижной роликовой каретки, мм	3200x410
Расстояние между пилой и параллельным упором, наибольшее, (максимальный параллельный рез), мм	1250
Угол наклона пильного узла, градус	0-45
Высота пропила (основная пила 300мм), мм	70
Высота пропила под углом 45 град. (основная пила 300мм), мм	60
Основная пила	
Диаметр основной пилы (возможный диапазон), мм	250 – 300
Посадочный диаметр основной пилы, мм	30
Мощность двигателя основной пилы, кВт	5,5
Частота вращения основной пилы, об/мин	4000 – 6000
Подрезная пила	
Диаметр подрезной пилы, мм	120
Посадочный диаметр подрезной пилы, мм	20
Мощность двигателя основной пилы, кВт	1,1
Частота вращения подрезной пилы, мм	8000
Общие данные	
Рабочее напряжение, В	380
Общеустановленная мощность, кВт	6,6
Диаметры аспирационных патрубков, мм	100+100
Транспортные габариты:	
Габариты двух мест (ДхШхВ), мм	2210x1150x1070 3330x430x200
Вес, кг	900

КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА

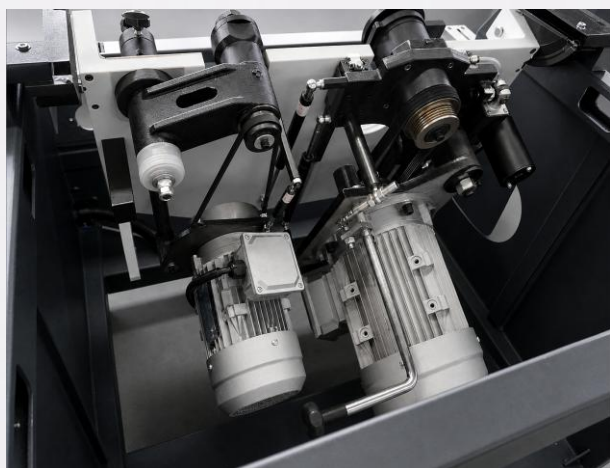
Наименование товара	Кол-во, шт.
Форматно-раскроечный станок DELTA MACHINERY DM-3200S PLUS в сборе	1
Роликовая профилированная каретка 3200x410 мм с системой фиксации по всей рабочей длине в любом положении	1
Пневмобалка 2-х секционная длиной 3200мм (ОПЦИЯ!!!!)	
Поперечный упор с телескопической линейкой в комплекте двумя флажковыми упорами	1
Параллельный упор с боковой базовой линейкой	1
Дополнительные (навесные) рабочие столы увеличенного размера	2
Толкатель для узких деталей	1
Быстросъемная ручка для более удобного перемещения каретки	1
Большой защитный аспирационный кожух на металлической консоли, с патрубком для шланга Ø100мм	1
Расклинивающий нож	1

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



РОЛИКОВАЯ КАРЕТКА И ФИКСАЦИЯ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ

Станок оснащен роликовой кареткой – самый распространенный и надежный тип каретки на сегодняшний день. Ширина каретки 410 мм. Скольжение происходит на роликовых обоймах. Направляющими служат круглые закаленные стальные стержни. При такой конструкции контакт ролика со стальной направляющей происходит не в точке (по сравнению с шариковыми каретками), а по линии, что равномерно распределяет нагрузку и значительно продлевает срок службы конструкции. Каретка оснащена системой фиксации по всей рабочей длине. Далеко не все станки имеют данную опцию, которая облегчает работу оператора, позволяя зафиксировать каретку в любом положении, чтобы положить деталь.



ЛИТОЙ ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Литой корпус пильного узла обеспечивает высокую жесткость, виброустойчивость и надежность станка. Система линейных подшипников и направляющих для легкого и точного движения узла основной пилы с помощью электромотора. Пильный узел жестко смонтирован со станиной станка, что существенно снижает вибрацию узлов и обеспечивает безупречное качество раскроя.



ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ УПОР

Станок оснащен параллельным упором с боковой базовой линейкой.



ПОЛНОРАЗМЕРНЫЕ РАБОЧИЕ СТОЛЫ

Уже в стандартной комплектации станок оснащен полноразмерными рабочими столами (боковой и передний), которые позволяют без труда раскраивать полноформатные листы ЛДСП.



РАСКРОЙ ПОД УГЛОМ В ПЛОСКОСТИ

Станок позволяет раскраивать детали под углом, используя поперечный поворотный упор. Поперечный упор данного станка может быть настроен в диапазоне от 90 до 45 градусов по отношению к пиле.



ЗАЩИТНЫЙ АСПИРАЦИОННЫЙ КОЖУХ И РАСКЛИНИВАЮЩИЙ НОЖ

В стандартную комплектацию станка входит защитный аспирационный кожух на металлической стойке с аспирационным патрубком и расклинивающим ножом.



ПРЯМАЯ РЕГУЛИРОВКА ПОДРЕЗНОЙ ПИЛЫ

Станок оснащен прямой регулировкой подрезной пилы влево/вправо по отношению к основной пиле – это самая главная регулировка «подрезки», что позволят оператору произвести настройку быстро и точно, за счет отсутствия люфтов. Для регулировки вылета подрезной пилы вверх/вниз используется удобная рукояткой расположенная со стороны параллельного упора по классической схеме.



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Эргономичный пульт управления оснащен электрическим переключателем подъема пильного узла, цифровой индикацией угла наклона пильного узла, кнопками «пуск» / «стоп» основной и подрезной пилы, кнопкой «аварийный стоп» и лампой-индикатором работы станка. Маховик угла наклона пильного узла находится на лицевой части станка.



ПНЕВМОБАЛКА (В КОМПЛЕКТЕ)

Станок укомплектован двухсекционной пневмобалкой длиной 3200мм.



РАССРОЧКА

до 12 мес

длительность
рассрочки

от 10%

первоначальный
взнос

от 100 000₽

стоимость
оборудования



Полностью
онлайн



Рассмотрение
по 2-м документам



Быстрое
оформление



Работаем
по всей России





В ЦИФРАХ

15⁺

лет

на рынке
оборудования

50⁺

тысяч

оборудованных
производств

20

складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Беларуси
и стран СНГ

10⁺

лет

на рынке
клеевых
материалов

500

тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



ЛТН

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ

ИНСТРУМЕНТ

КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



8 (861) 205 29 02

delta-tehno.ru